



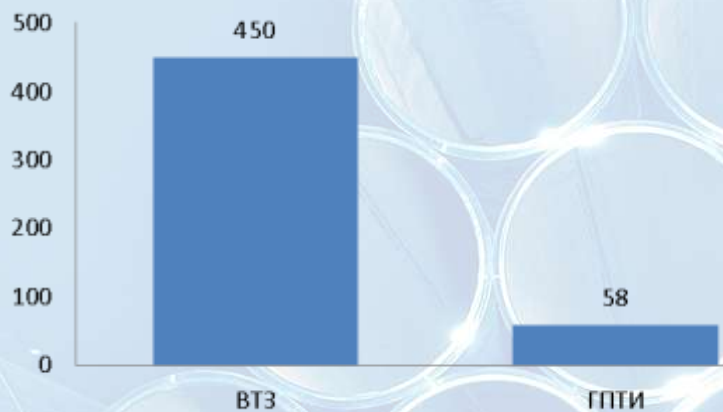
**Ввод в эксплуатацию
комплекса
по производству труб
среднего диаметра**

Общие сведения о комплексе

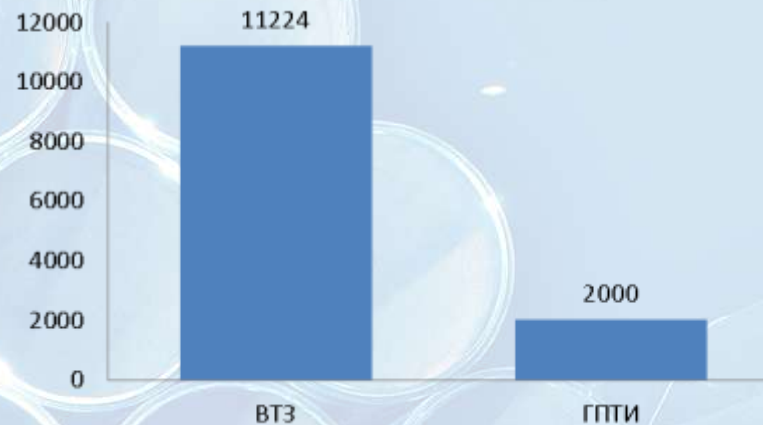
Объём инвестиций	10 млрд. рублей
Производственная мощность	350 тысяч тонн в год
Сортамент производимых труб	Ø127-426 мм
Оборудование	7,5 тыс. тонн высокотехнологичного оборудования ведущих мировых производителей
Срок проектирования и строительства	3,5 года
Площадь производственных помещений	87 тыс.м²
Инженерная инфраструктура	использована существующая инфраструктура предприятия
Энергоносители	реконструирована трансформаторная подстанция 110/35/10 кV за счет средств ОАО «МРСК Центра - Костромаэнерго»
Поддержка органов региональной власти	льгота по налогу на имущество и по налогу на прибыль в части зачисления в областной бюджет на период всего срока окупаемости
Источники финансирования	за счёт собственных и привлеченных средств без использования гарантий и поручительства ПАО «Газпром»

Экономичность проекта

Производственная площадь, га.



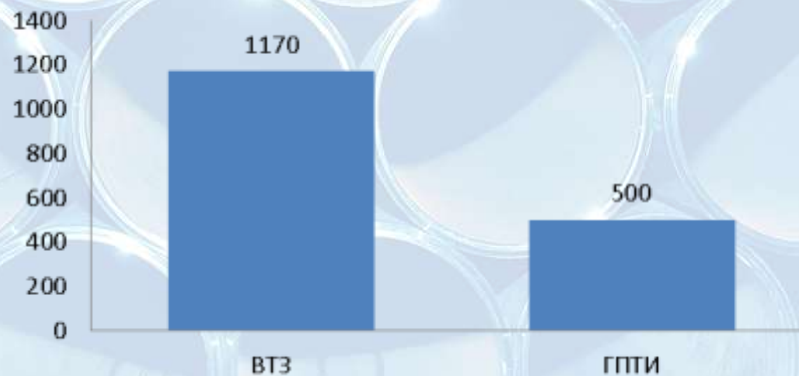
Численность персонала, чел.



Высокая компактность размещения производства

Высокий уровень автоматизации производства

Объём производства, тыс. тонн



Выработка продукции на одного работника в 2,5 раза превышает показатель крупнейшего российского производителя труб нефтегазового сортамента



Значимость проекта для Российской Федерации

- **Обеспечение трубной продукцией нефтегазовой отрасли**
- **Замещение импортной трубной продукции на внутреннем рынке**
- **Получение новейших технологий ранее не доступных отечественной промышленности**
- **Развитие конкурентной среды на рынке трубной продукции**

Значимость проекта для Костромской области



- **Реализуя масштабную инвестиционную программу ОАО «Газпромтрубинвест» становится «локомотивом» развития промышленности региона**
- **Увеличение налоговых отчислений и доходов бюджетов всех уровней и внебюджетных фондов более чем на 70%**
- **Создание более 500 высокотехнологичных рабочих мест**
- **Обучение специалистов нового поколения инновационным технологиям в области трубного производства при поддержке ОАО «Газпромтрубинвест» на базе Костромского Государственного Технологического Университета**

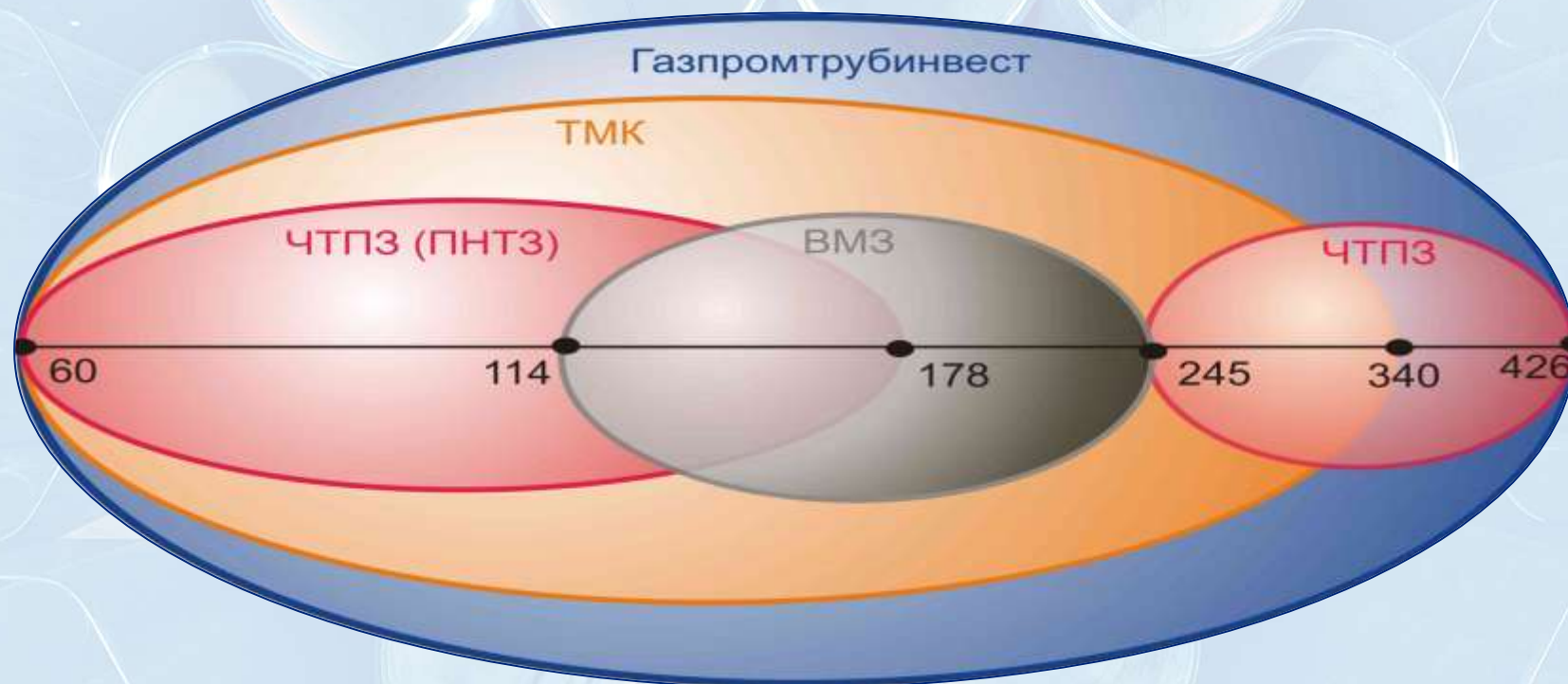


Значимость проекта для нефтегазовой отрасли

Комплексные поставки трубной продукции диаметром от 60 до 426 мм для:

- **обустройства нефтяных и газовых месторождений**
- **добычи нефти и газа:**
 - ✓ **полная линейка насосно-компрессорных и обсадных труб**
 - ✓ **трубы с газогерметичными резьбовыми соединениями типа «Premium», в том числе для наклонно-направленных и горизонтальных скважин**
 - ✓ **трубы с повышенными коррозионностойкими свойствами**
- **транспортировки нефти и газа, в том числе с двух- и трёхслойным полиэтиленовым покрытием, полиэтиленовые трубы**

ОАО «Газпромтрубинвест» - единственный производитель трубной продукции в Российской Федерации, выпускающий полную линейку обсадных и насосно-компрессорных труб



Преимущества электросварных ОСТГ труб производства ОАО «Газпромтрубинвест» перед бесшовными трубами – аналогами:

- **Снижение металлоёмкости колонны на 7-10%**
- **Возможность увеличения избыточного давления на электросварных колоннах:**
 - внутреннего до 8,75%**
 - наружного до 20,2%**
- **Увеличение предельных растягивающих нагрузок электросварных колонн в сравнении с бесшовными составляют 11,47%**
- **Геометрия тела сварной трубы точнее, чем бесшовной**
- **Высокое значение ударной вязкости, меньше риск хрупкого разрушения**
- **Минимальная загрязнённость стали вредными примесями**
- **Стоимость электросварных колонн значительно ниже стоимости бесшовных**

Современное, высокотехнологичное оборудование крупнейших мировых производителей



Линия отделки
Производитель: **BRONX**
(Франция, США,
Великобритания)



Нарезное оборудование
Производитель: **EMAG**
(Германия)



Трубоэлектросварочный стан
Производитель: **SMS MEER** (Германия)



Агрегат продольной резки
Производитель: **LDM** (Италия)



Объёмная термическая обработка
Производитель: **ELTI** (Италия)

Многоступенчатая система контроля качества

- Соответствие продукции требованиям зарубежных и российских стандартов, таких как API Spec 5CT, API Spec 5L, ГОСТ 53366, ГОСТ 3183, ГОСТ Р 51164
- Использование нескольких методов контроля наиболее важных параметров
- Осуществление контроля после каждой технологической операции



Ультразвуковой контроль шва
Производитель: KARL DEUTSCH
(Германия)



Ультразвуковой и магнитный
контроль тела
Производитель: MAC (Швеция, США)

The image features a light blue, semi-transparent background with a grid of petri dishes. The dishes are arranged in a pattern that roughly forms a large letter 'E'. Each petri dish is filled with a light-colored, possibly white or pale yellow, substance. The lighting is soft, creating a clean and professional atmosphere. In the center of the grid, the Russian text "Спасибо за внимание!" is displayed in a bold, dark blue font with a slight shadow effect.

Спасибо за внимание!